

کد درس: ۰۷

نام درس: ارگونومی شغلی

پیش نیاز یا همزمان: ندارد

تعداد واحد: ۲ واحد (۱/۵ واحد نظری - ۰/۵ واحد عملی)

نوع واحد: نظری - عملی

هدف کلی درس:

- کسب مهارت در ارزیابی، مدیریت و اجرای مداخلات ارگونومی با هدف حفظ و ارتقای سلامت شاغلین در تمامی گروه‌های شغلی و بهبود بهره وری سیستم‌های کاری

- تحلیل وضعیت و روند جاری در خصوص مشکلات مرتبط با ارگونومی شغلی به تفکیک گروه‌های شغلی و تدوین سناریوهای محتمل برای آینده و آینده نگاری وضعیت مطلوب از طریق همگرایی با سایر رشته‌های تخصصی مرتبط

شرح درس و رئوس مطالب: ۲۶ ساعت نظری - ۱۷ ساعت عملی

نظری:

- انواع نظریات و روش‌های ماکروارگونومی (مشارکت، ارزیابی ساختار و فرآیندهای سیستم‌های کاری و ...)

- چالش‌های مرتبط با روند تغییرات در سازمان‌های کاری بر سلامت و ایمنی شاغلین (کارکنان، کارگران) و بهره وری سیستم‌های کاری

- تأثیر ساعات طولانی انجام کار، اشکال غیر استاندارد کار و فعالیت، تنظیم ساعات کار و استراحت، و ... بر سلامت و ایمنی کار و کارگر

- چالش‌های پیش رو در بررسی تأثیر تکنولوژی ظهور انقلاب صنعتی چهارم شامل فناوری‌های الکترونیک (Digitalization) و فناوری اطلاعات ICT (اتوماسیون و روباتیک، نانو تکنولوژی بر سلامت و ایمنی شاغلین کارکنان، کارگران و ...) بر بهره وری سیستم‌های کاری

- آشنایی با معادلات بهره وری و بکارگیری آنها در پژوهه‌های ارگونومی و همچنین تعاملات بین رشته‌ای در اجرای این پژوهه‌ها در راستای همگرایی علوم

- طراحی، اجرا، مدیریت و ارزیابی برنامه‌های ارگونومی مبتنی بر سناریوهای محتمل برای آینده و آینده نگاری وضعیت مطلوب

- رویکردهای نوین در انتخاب و تطابق صحیح نیروی انسانی با توجه به نیازها و مطالبات مشاغل مختلف Job demand)

- رویکردهای نوین طراحی‌های ارگونومیک در محیط‌های کاری شامل طراحی ایستگاه‌های کاری، ابزار و دستگاه‌ها، فضاهای کاری و رویکردهای نوین در طراحی فرآیندهای کاری و ...

- رویکردهای نوین در مداخلات مرتبط با ارگونومی شناختی با هدف کاهش بارکار ذهنی و خطای انسانی - تأثیر عوامل محیطی بر عملکرد انسانی

- طراحی مداخلات ارگونومی برای تنظیم تعادل بارکاری ذهنی و جسمی (در مشاغل مختلف)

: عملی

- انتخاب تکلیف و طرح مستله در ارتباط با هر یک از موضوعات مرتبط با رئوس نظری و ارائه گزارش بصورت فردی یا در قالب کار گروهی

- انجام مطالعه مروری نظام مند در یکی از زمینه های نظری فوق الذکر

منابع اصلی درس:

- 1) International Labour Organization (ILO). (2019). *Safety and Health at the heart of the Future of Work: Building on 100 years of experience.* (Latest edition)
- 2) Rial-González, E. (2005). *Priorities for occupational safety and health research in the EU-25* (Vol. 1). Office for Official Publications of the European Communities. (Latest edition)
- 3) Karwowski, W., & Marras, W. S. (2003). *Occupational ergonomics: principles of work design.* CRC press. (Latest edition)
- 4) Stanton, N. A., Hedge, A., Brookhuis, K., Salas, E., & Hendrick, H. W. (2004). *Handbook of human factors and ergonomics methods.* CRC press. (Latest edition)
- 5) Hendrick, H. W., & Kleiner, B. M. (2002). *Macroergonomics: Theory, methods, and applications.* Lawrence Erlbaum Associates Publishers. (Latest edition)
- 6) Wilson, J. R., & Corlett, N. (2005). *Evaluation of human work.* CRC press. (Latest edition)

شیوه ارزشیابی دانشجو :

- حضور فعال و مستمر٪۲۰

- پژوهش عملی٪۴۰

- امتحان پایانی٪۴۰

