



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه اول
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect**، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنایی با تعاریف، حوادث شیمیایی و سایر مباحث مربوط به ایمنی مواد شیمیایی

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- تعاریف و واژگان اختصاصی مربوط به ایمنی مواد شیمیایی را بیان نماید
- چرخه عمر یک ماده شیمیایی را توضیح دهد
- مواد شیمیایی خطرناک و غیرخطرناک ارائه شده توسط سازمان های مختلف را بیان نماید
- اهمیت ایمنی مواد شیمیایی را شرح دهد
- مهمترین حوادث شیمیایی را در سطح جهان و ایران تشریح و تفسیر نماید

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
▪ بخش اول درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
▪ پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
▪ بخش دوم درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۱-۱۴۰۰	تاریخ ارائه درس : جلسه دوم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجیبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظتها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای Adobe connect ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنایی با سیستم های شناسایی، طبقه بندی و برچسب گذاری (HMIS, DOT, GHS)

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- انواع سیستم های شناسایی، طبقه بندی و برچسب گذاری در سطح جهان را نام ببرد
- پیکتوگرام های مختلف را تفسیر نماید
- وجه تمایز آنها سیستم های شناسایی موجود را بیان نماید
- سیستم شناسایی و برچسب گذاری رایج در کشور را تشریح نماید
- یک ارزیابی مناسب در زمینه شناسایی، طبقه بندی و برچسب گذاری مواد موجود در آزمایشگاه های دانشکده بهداشت انجام دهد

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
▪ بخش اول درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
▪ پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
▪ بخش دوم درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه سوم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect** ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنایی با برگه اطلاعات ایمنی مواد شیمیایی

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- تفاوت بین SDS و MSDS را شرح دهد
- بخش های مهم یک برگه اطلاعات ایمنی مواد را نام برد
- یک SDS از یک ماده شیمیایی تهیه و آن را تفسیر نماید
- بدون کمک گرفتن از منابع جانبی بتواند با نگاه کردن به برگه اطلاعات مواد شیمیایی ویژگی های یک ماده و رفتار آن را بیان نماید

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
▪ بخش اول درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
▪ پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
▪ بخش دوم درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه چهارم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجه، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect**، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنایی با ایمنی در حمل و نقل، انبارش، استفاده و دفع مواد شیمیایی

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- الزامات ایمنی در انبارها را براساس آئین نامه های کشوری تشریح نماید
- سیستم های چیدمان را براساس اصل ناسازگاری مواد تشریح نماید
- گزارش از وضعیت ایمنی انبار مواد شیمیایی دانشکده تهیه نماید

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مدت زمان : ۱۵ دقیقه	مقدمه
مدت زمان : ۶۰ دقیقه	کلیات درس
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	بخش اول درس
مدت زمان : ۶۰ دقیقه	پرسش و پاسخ و استراحت
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	بخش دوم درس
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	جمع بندی و نتیجه گیری
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	ارزشیابی درس



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه پنجم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect** ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنایی با وسایل حفاظت فردی در کار با مواد شیمیایی

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- انواع وسایل حفاظتی کار با مواد شیمیایی را نام ببرد
- طبقه بندی و کاربرد ماسک های حفاظتی و لباس های محافظ در برابر مواد شیمیایی را بیان نماید
- نحوه اجرای یک برنامه حفاظت شیمیایی را تشریح نماید
- یک برنامه حفاظت تنفسی برای یک ماده مشخص در دانشکده طراحی و گزارش نماید

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مدت زمان : ۱۵ دقیقه	مقدمه
مدت زمان : ۶۰ دقیقه	کلیات درس
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	بخش اول درس
مدت زمان : ۶۰ دقیقه	پرسش و پاسخ و استراحت
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	بخش دوم درس
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	جمع بندی و نتیجه گیری
مدت زمان : ۱۵ دقیقه	ارزشیابی درس



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه ششم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect** ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنائی با مفاهیم و اصطلاحات مرتبط با ایمنی ماشین الات و استانداردهای مرتبط

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

ماشین را بر اساس استانداردهای اروپا و آمریکا تعریف نماید.

استانداردهای ایمنی ماشین آلات را بداند و بیان نماید.

کاربرد و حیطه استانداردها در ایمنی ماشین الات را بداند و بیان نماید.

خطرات ماشین الات را بداند و نام ببرد.

محل وقوع خطرات ماشین الات را بداند و بیان نماید.

مبانی حفاظ گذاری ماشین الات را بداند و بیان نماید.

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی

انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ بخش اول درس</li> <li>▪ پرسش و پاسخ و استراحت</li> <li>▪ بخش دوم درس</li> </ul>	<p>مدت زمان : ۶۰ دقیقه</p> <p>مدت زمان : ۱۵ دقیقه</p> <p>مدت زمان : ۶۰ دقیقه</p>
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۱-۱۴۰۰	تاریخ ارائه درس : جلسه هفتم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجه، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect**، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : شناخت حرکات و خطرات ماشین الات، طبقه بندی آنها

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- انواع حرکات ماشین الات را بداند و نام ببرد.
- انواع خطرات مرتبط با حرکات ماشین الات را بداند و نام ببرد.
- حرکات ماشین آلات را در اجزا و قطعات مختلف ماشین را تشریح نماید.

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
▪ بخش اول درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
▪ پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
▪ بخش دوم درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۴۰۱-۱۴۰۰	تاریخ ارائه درس : جلسه هشتم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect** ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایی ، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنائی با سلسله مراتب کنترل خطرات در ماشین الات ، فلسفه حفاظ گذاری، تکنیک های حفاظ گذاری

اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- سلسله مراتب کنترل خطرات ماشین الات را بیان نماید.
- مزایا و معایب روش های کنترل خطرات ماشین الات را بداند و بیان نماید.
- فلسفه و استراتژی حفاظ گذاری ماشین آلات را بداند و بیان نماید.
- عوامل تاثیر گذار بر انتخاب و اثربخشی حفاظ گذاری را بیان نماید.
- تکنیک های حفاظ گذاری را بداند و بیان نماید.

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش اول درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش دوم درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه





ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۴۰۱-۱۴۰۰	تاریخ ارائه درس : جلسه نهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس :	
<p>Safety with Machinery, John Ridley. 2006.                  Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004                  Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley &amp; Sons, 2016.</p> <p>ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجیبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.                  ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵                  آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)                  اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱                  راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجه، س. حک، ۱۳۹۱                  کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸</p>	
امکانات آموزشی : نرم افزارهای <b>Adobe connect</b> ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی، وایت برد	
عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	
هدف کلی درس : طبقه بندی حفاظ ها، سیستم های حفاظتی ماشین آلات	
اهداف جزئی :	
دانشجو باید بتواند:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- روش های مختلف طبقه بندی حفاظ ها را بیان نماید.</li> <li>- حفاظ های همراه با قفل بینایی را تشریح نماید.</li> <li>- انواع حافظ های همراه با قفل بینایی را بداند و نام ببرد.</li> <li>- الزامات حافظ های همراه با قفل بینایی را تشریح نماید.</li> <li>- انواع قفل های بینایی را بداند و بیان نماید.</li> </ul>	
روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.	
اجزا و شیوه اجرای درس :	
مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش اول درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش دوم درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



### ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۴۰۱-۱۴۰۰	تاریخ ارائه درس : جلسه دهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

#### منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect** ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد

عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : تجهیزات ایمنی و انواع آنها و عملکرد آنها

#### اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- انواع تجهیزات ایمنی را بداند و بیان نماید.
- نحوه عملکرد تجهیزات ایمنی را تشریح نماید.
- تجهیزات ایمنی حساس به حضور فرد را بیان و تشریح نماید.
- عملکرد تجهیزات ایمنی حساس به حضور فرد را تشریح نماید.
- محاسبات جانمائی تجهیزات ایمنی حساس به حضور فرد را تشریح نماید.

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
بخش اول درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
بخش دوم درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



### ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه یازدهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

#### منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجهی، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect** ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد

#### عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : تجهیزات ایمنی و انواع آنها و عملکرد آنها

#### اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- حسگرهای لیزری و عملکرد آنها را بیان نماید.
- حسگرهای امواج رادیویی ، عملکرد آنها، معایب آنها را بیان نماید.
- تجهیزات پس زننده، نگهدارنده عملکرد آنها، معایب آنها را بیان نماید.
- تفاوت بین کنترل و سوئیچ های ایمنی را بداند و بیان نماید.
- عملکرد زیرپایی های ایمنی و چگونگی محاسبه جانمائی آن را تشریح نماید.

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی

انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

#### اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
▪ بخش اول درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
▪ پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
▪ بخش دوم درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



### ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه دوازدهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

#### منبع درس :

Safety with Machinery, John Ridley. 2006.

Practical Machinery Safety, David M. Macdonald 2004

Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.

ایمنی ماشین آلات، جهانگیری مهدی، رجبی فاضل، درویش منیژه.. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۴.

ایمنی ماشین آلات: حفاظها و سیستمهای حفاظتی. عدل جواد، حسن بیگی محمدرضا. انتشارات دانشگاه علوم پزشکی تهران، ۱۳۸۵

آئین نامه های ایمنی ماشین آلات، اداره کار (آخرین ویرایش)

اصول ایمنی حریق، جهانگیری، م، ساریان زاده، ک، ابدام، ح. فن آوران ۱۳۹۱

راهنمای واکنش در شرایط اضطراری، جهانگیری، م، پارساراد، م، خواجه، س. حک، ۱۳۹۱

کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸

امکانات آموزشی : نرم افزارهای **Adobe connect** ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد

#### عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

هدف کلی درس : آشنائی با برگ آویز ها و قفل های ایمنی، متوقف کننده های اضطراری

#### اهداف جزئی :

دانشجو باید بتواند:

- انواع سیستم های توقف اضطراری را بداند و بیان نماید.
- اجزا و نحوه عملکرد سیستم های توقف اضطراری را تشریح نماید.
- اصول کنترل انرژی را در حین کار یا تعمیر ماشین آلات بیان نماید
- الزامات یک سیستم **LOTO** را بیان نماید.
- ملاحظات ارگونومی در طراحی حفاظ ها را بداند و بیان نماید.

روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.

#### اجزا و شیوه اجرای درس :

مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	
▪ بخش اول درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
▪ پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
▪ بخش دوم درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا	
شماره فرم: OCH-07-01	شماره بازنگری: 01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه سیزدهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس: ۳ ساعت

<b>منبع درس :</b> Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016. هندبوک ایمنی برق، گلمحمدی عزیز.. نشر تهران، ۱۳۹۳. ایمنی برق، ایمنی و حفاظت فردی، پیشگیری از سوانح و تجهیزات، مترجم طلوع خراسانیان محمد. تهران طراح. ۱۳۹۴ ایمنی در برق مجیری عبدالخالق چاپ هفتم موسسه آموزش عالی علمی کاربردی صنعت آب و برق ۱۳۸۹ کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸	
<b>امکانات آموزشی :</b> نرم افزارهای <b>Adobe connect</b> ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی، وایت برد	
<b>عنوان درس :</b> اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	
<b>هدف کلی درس :</b> آشنایی با چگونگی تولید، انتقال و توزیع انرژی الکتریکی	
<b>اهداف جزئی :</b> دانشجو باید بتواند: <ul style="list-style-type: none"> <li>- جریان الکتریسته را تعریف نماید و نحوه جریان آن را شرح نماید.</li> <li>- انواع جریان الکتریکی را بداند و نام ببرد.</li> <li>- نحوه تولید جریان الکتریکی متناوب را شرح دهد.</li> <li>- اصطلاحات و نحوه محاسبه ولت، آمپر، مقاومت را بداند و بیان نماید.</li> <li>- طبقه بندی اجسام را براساس قابلیت رسانای جریان الکتریکی بداند و بیان نماید.</li> <li>- تقسیم بندی هادی ها و چگونگی نام گذاری انها را بداند و بیان نماید.</li> <li>- نحوه نام گذاری کابل ها و شناخت آنها را بر اساس استاندارد ایران و المان بیان نماید.</li> </ul>	
<b>روش آموزش :</b> آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.	
<b>اجزا و شیوه اجرای درس :</b>	
مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
<b>کلیات درس</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ بخش اول درس</li> <li>▪ پرسش و پاسخ و استراحت</li> <li>▪ بخش دوم درس</li> </ul>	
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا	
شماره فرم: OCH-07-01	شماره بازنگری: 01

سال تحصیلی : ۴۰۱-۱۴۰۰	تاریخ ارائه درس : جلسه چهاردهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

منبع درس : Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016. هندبوک ایمنی برق ، گلمحمدی عزیز.. نشر تهران، ۱۳۹۳. ایمنی برق، ایمنی و حفاظت فردی، پیشگیری از سوانح و تجهیزات، مترجم طلوع خراسانیان محمد. تهران طراح، ۱۳۹۴. ایمنی در برق مجیری عبدالخالق چاپ هفتم موسسه آموزش عالی علمی کاربردی صنعت آب و برق ۱۳۸۹ کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸	
امکانات آموزشی : نرم افزارهای <b>Adobe connect</b> ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد	
عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	
هدف کلی درس : آشنایی با آثار فیزیولوژیکی برق بر انسان	
اهداف جزئی : دانشجو باید بتواند:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- طبقه بندی مخاطرات جریان الکتریکی را بداند و نام ببرد.</li> <li>- شوک الکتریکی و برق گرفتگی تعریف نماید و تفاوت آنها را بداند.</li> <li>- علل ایجاد شوک الکتریکی را بداند و بیان نماید.</li> <li>- عوامل موثر بر شوک الکتریکی را بداند و شرح دهد.</li> </ul>	
روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.	
اجزا و شیوه اجرای درس :	
مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ بخش اول درس</li> <li>▪ پرسش و پاسخ و استراحت</li> <li>▪ بخش دوم درس</li> </ul>
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



<p>ساختار طرح درس روزانه</p> <p>دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار</p> <p>نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار</p> <p>نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا</p>	
شماره فرم: OCH-07-01	شماره بازنگری: 01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه پانزدهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

<p>منبع درس :</p> <p>Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley &amp; Sons, 2016.</p> <p>هندبوک ایمنی برق، گلمحمدی عزیز.. نشر تهران، ۱۳۹۳.</p> <p>ایمنی برق، ایمنی و حفاظت فردی، پیشگیری از سوانح و تجهیزات، مترجم طلوع خراسانیان محمد. تهران طراح. ۱۳۹۴</p> <p>ایمنی در برق مجیری عبدالخالق چاپ هفتم موسسه آموزش عالی علمی کاربردی صنعت آب و برق ۱۳۸۹</p> <p>کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸</p>	
<p>امکانات آموزشی : نرم افزارهای <b>Adobe connect</b> ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد</p>	
<p>عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار</p>	
<p>هدف کلی درس : آشنایی با اصول ایمنی و حفاظت در برابر قوس های الکتریکی</p>	
<p>اهداف جزئی :</p> <p>دانشجو باید بتواند:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- عوامل موثر بر ایجاد و استمرار قوس الکتریکی را بیان نماید</li> <li>- محدوده های قوس الکتریکی را تشریح نماید</li> <li>- معیارهای ایمنی برای حفاظت در برابر قوس الکتریکی را نام ببرد</li> <li>- نحوه انتخاب تجهیزات حفاظت در برابر قوس الکتریکی را بیان نماید</li> <li>-</li> </ul>	
<p>روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.</p>	
<p>اجزا و شیوه اجرای درس :</p>	
مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
<p>کلیات درس</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ بخش اول درس</li> <li>▪ پرسش و پاسخ و استراحت</li> <li>▪ بخش دوم درس</li> </ul>	
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه



ساختار طرح درس روزانه

دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا

نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار

شماره بازنگری: 01

شماره فرم: OCH-07-01

سال تحصیلی : ۴۰۱-۱۴۰۰	تاریخ ارائه درس : جلسه شانزدهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس ۳ ساعت

منبع درس :	
Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley & Sons, 2016.	
هندبوک ایمنی برق ، گلمحمدی عزیز.. نشر تهران، ۱۳۹۳.	
ایمنی برق، ایمنی و حفاظت فردی، پیشگیری از سوانح و تجهیزات، مترجم طلوع خراسانیان محمد. تهران طراح. ۱۳۹۴	
ایمنی در برق مجیری عبدالخالق چاپ هفتم موسسه آموزش عالی علمی کاربردی صنعت آب و برق ۱۳۸۹	
کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸	
امکانات آموزشی : نرم افزارهای <b>Adobe connect</b> ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد	
عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	
هدف کلی درس : آشنائی با تجهیزات حفاظت فردی کار با جریان الکتریکی	
اهداف جزئی :	
دانشجو باید بتواند:	
دامنه کاربرد و هدف از وسایل حفاظت فردی را بداند و بیان نماید.	
انواع وسایل حفاظت فردی کار با جریان الکتریکی را بداند	
مشخصات و ویژگی های وسایل حفاظت فردی کار با جریان الکتریکی را بداند	
- نحوه تفسیر برچسب های وسایل حفاظت فردی کار با جریان الکتریکی را بداند و بیان نماید	
روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.	
اجزا و شیوه اجرای درس :	
مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش اول درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش دوم درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه





<p>ساختار طرح درس روزانه</p> <p>دانشکده بهداشت - گروه مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار</p> <p>نام درس: اصول و مبانی ایمنی در محیط کار</p> <p>نام مدرس: دکتر مجتبی کمالی نیا</p>	
شماره فرم: OCH-07-01	شماره بازنگری: 01

سال تحصیلی : ۱۴۰۰-۴۰۱	تاریخ ارائه درس : جلسه هفدهم
دانشکده : بهداشت	نوع درس : نظری
مقطع / رشته : کارشناسی ارشد مدیریت بهداشت ، ایمنی و محیط زیست	نام مدرس : دکتر مجتبی کمالی نیا
نام درس (واحد) : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار	تعداد دانشجو : ۲
ترم : اول	مدت کلاس : ۳ ساعت

<p>منبع درس :</p> <p>Brauer RL. Safety and health for engineers. Johan Wiley &amp; Sons, 2016.</p> <p>هندبوک ایمنی برق ، گلمحمدی عزیز.. نشر تهران، ۱۳۹۳.</p> <p>ایمنی برق، ایمنی و حفاظت فردی، پیشگیری از سوانح و تجهیزات، مترجم طلوع خراسانیان محمد. تهران طراح. ۱۳۹۴</p> <p>ایمنی در برق مجیری عبدالخالق چاپ هفتم موسسه آموزش عالی علمی کاربردی صنعت آب و برق ۱۳۸۹</p> <p>کلیات مدیریت و مهندسی ایمنی ، جمعی از نویسندگان، دانشگاه علوم پزشکی شیراز، ۱۳۹۸</p>	
<p>امکانات آموزشی : نرم افزارهای <b>Adobe connect</b> ، سامانه مجازی دانشگاه، ویدئو پروژکتور و کامپیوتر، کلیپ نمایشی ، وایت برد</p>	
<p>عنوان درس : اصول و مبانی ایمنی در محیط کار</p>	
<p>هدف کلی درس : آشنائی با روش های کنترل و ایمنی جریان الکتریکی</p>	
<p>اهداف جزئی :</p> <p>دانشجو باید بتواند:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- طبقه بندی روش های کنترل خطرات جریان الکتریکی را بداند و بیان نماید.</li> <li>- عوامل موثر بر کنترل فیزیکی خطرات جریان الکتریکی را بداند و بیان نماید.</li> <li>- حدود فاصله ایمنی مجاز افراد با تجهیزات را بداند</li> <li>- تجهیزات حفاظت مدار و تجهیزات را بداند و بیان نماید.</li> <li>- انواع تجهیزات حفاظتی در برابر برق گرفتگی را بداند و نام ببرد.</li> <li>- نحوه حفاظت افراد توسط تجهیزات حفاظتی مانند کلید جریان پسماند، رله دیفرانسیل، تران سایزولمان را شرح دهد.</li> <li>- نقش سیستم اتصال به زمین را در حفاظت افراد بیان نماید.</li> </ul>	
<p>روش آموزش : آموزش به روش تلفیقی حضوری و مجازی با بهره گیری از وسایل کمک آموزشی و همچنین سامانه های آموزش مجازی انجام می گیرد. در طول جلسات آموزشی پرسش و پاسخ و بحث پیرامون موضوع آزاد می باشد.</p>	
<p>اجزا و شیوه اجرای درس :</p>	
مقدمه	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
کلیات درس	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش اول درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
پرسش و پاسخ و استراحت	مدت زمان : ۶۰ دقیقه
بخش دوم درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
جمع بندی و نتیجه گیری	مدت زمان : ۱۵ دقیقه
ارزشیابی درس	مدت زمان : ۱۵ دقیقه